



TUBERÍA PARA CONDUCCIÓN T200

DESCRIPCIÓN

Tubería de acero con soldadura longitudinal para construcción con espesor más delgado para agua, vapor, aire y gas. Proceso de fabricación en frío que cumple con los requerimientos de la Norma ISO 65, cuenta con alta resistencia a la corrosión y es sometido a diversas pruebas no destructivas tales como: UT, Corrientes Eddy y Prueba Hidrostática que aseguran su calidad.

CARACTERÍSTICAS

- Diámetros van de 15 a 100 mm (1/2" a 4") en tubería galvanizada, negra y/o barnizada.
- Diámetros de 15 a 150 mm (1/2" a 6") en tubería negra y barnizada
- Con longitudes estándar de 6.40 m.
- Los acabados son liso, biselado y roscado.



USOS

- Invernaderos
- Conducción de líquidos y gases.
- Construcción residencial e industrial.
- Construcción de bodegas, edificios, puentes, hospitales y restaurantes.

INFORMACIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LA TUBERÍA PARA CONDUCCIÓN T200 LONGITUD 6.40 M (ISO 65)

DESIGNACIÓN		DIÁMETRO EXTERNO NOMINAL		ESPESOR		PRESIÓN HIDROSTÁTICA		PESO NEGRO		PESO NEGRO		PESO GALVANIZADO		EMPAQUE
mm	in	mm	in	mm	in	kgs/cm ²	lb/in ²	kg/m	lb/pie	kgx6.40m	kg x atado	kg x 6.40m	kg x atado	tubos x atado
15	1/2	21.3	0.840	2.3	0.090	49	700	1.07	0.72	6.87	825	7.08	849	120
20	3/4	26.7	1.050	2.3	0.090	49	700	1.37	0.92	8.80	739	9.06	761	84
25	1	33.4	1.315	2.9	0.114	49	700	2.18	1.46	13.94	836	14.36	862	60
32	1 1/4	42.2	1.660	2.9	0.114	84	1200	2.80	1.88	17.95	754	18.48	776	42
40	1 1/2	48.3	1.900	2.9	0.114	84	1200	3.24	2.18	20.73	746	21.35	769	36
50	2	60.3	2.375	3.2	0.125	84	1200	4.47	3.01	28.64	745	29.50	767	26
63	2 1/2	73.0	2.875	4.1	0.160	137	1950	6.91	4.64	44.23	796	45.56	820	18
80	3	88.9	3.500	4.3	0.170	136	1940	9.01	6.05	57.64	1095	59.37	1128	19
100	4	114.3	4.500	4.8	0.188	106	1510	12.90	8.67	82.54	1568	85.02	1615	19
150	6	168.3	6.625	6.4	0.250	96	1360	25.36	17.04	162.28	1623	167.15	1671	10

REQUERIMIENTOS QUÍMICOS Y FÍSICOS PARA LAS NORMAS DE TUBERÍA DE CONDUCCIÓN

Norma	ISO 65
Resistencia mínima a la tensión kg/cm ² (lb/in ²)	3375(48,000)
Límite de fluencia mínima kg/cm ² (lb/in ²)	2109(30,000)
% Elongación mínima en 50mm (2")	25
A. QUÍMICOS % MÁXIMO	
Carbón	0.250
Manganeso	0.950
Fósforo	0.050
Azufre	0.045

NORMA

ISO 65	Tubos al carbón adecuados para aplicaciones en roscado extremo liso
Calidad del Acero:	SAE 1006, SAE 1008, SAE 1010, ASTM-A-36