



TUBERÍA FLUX

DESCRIPCIÓN

Tubería de acero con soldadura longitudinal, fabricada por el método de reducción en caliente, por medio de la cual adquiere las condiciones requeridas por el estándar Nacional NOM-B-137, así como internacional ASTM-A-178; con soldadura normalizada, además es sometido a pruebas no destructivas, tales como: UT Corrientes Eddy y Prueba hidrostática que aseguran su calidad.

CARACTERÍSTICAS

- En acero negro, con diámetros desde 32 a 100 mm (1 1/4" a 4") con extremos biselados.
- Corte a la medida del cliente (máximo 13 m).



USOS

- Calderas.
- Boilers.

INFORMACIÓN TÉCNICA

DIMENSIONES Y CARACTERÍSTICAS DE LA TUBERÍA PARA CALDERAS, NMX-B-137 (ASTM-A-178)

DESIGNACIÓN		DIÁMETRO EXTERNO NOMINAL		ESPESOR		PRESIÓN HIDROSTÁTICA		PESO	
mm	in	mm	in	mm	in	kgs/cm ²	lb/in ²	kg/m	lb/ft
32	1 1/4	31.75	1.250	2.9	0.114	105	1493	2.06	1.41
40	1 1/2	38.10	1.500	2.9	0.114	140	1991	2.51	1.71
50	2	50.80	2.000	2.9	0.114	140	1991	3.42	2.53
		50.80	2.000	3.2	0.126	140	1991	3.76	2.55
58	2 1/4	57.15	2.250	2.9	0.114	175	2489	3.87	2.65
		57.15	2.250	3.2	0.126	175	2489	4.26	2.90
65	2 1/2	63.50	2.500	2.9	0.114	175	2489	4.33	2.91
		63.50	2.500	3.2	0.126	175	2489	4.76	3.20
80	3	76.20	3.000	2.9	0.114	175	2489	5.23	3.52
		76.20	3.000	3.2	0.126	175	2489	5.76	3.87
		76.20	3.000	4.0	0.156	175	2489	7.06	4.74
84	3 1/4	82.55	3.250	2.9	0.114	211	3000	5.69	3.82
		82.55	3.250	3.2	0.126	211	3000	6.26	4.21
		82.55	3.250	3.9	0.152	211	3000	7.49	5.03
		82.55	3.250	4.0	0.157	211	3000	7.73	5.19
90	3 1/2	88.90	3.500	2.9	0.114	211	3000	6.14	4.13
		88.90	3.500	3.2	0.126	211	3000	6.76	4.54
		88.90	3.500	3.9	0.152	211	3000	8.10	5.44
		88.90	3.500	4.0	0.157	211	3000	8.35	5.61
100	4	101.60	4.000	2.9	0.114	211	3000	7.05	4.74
		101.60	4.000	3.2	0.126	211	3000	7.77	5.22
		101.60	4.000	3.9	0.152	211	3000	9.31	6.25
		101.60	4.000	4.0	0.157	211	3000	9.60	6.45

REQUERIMIENTOS FÍSICOS

Resistencia mínima a la tensión	
kg/cm ² (lb/in ²)	3305 (47,000)
Límite de fluencia mínima	
kg/cm ² (lb/in ²)	1828 (26,000)
% Elongación mínima en 2"	
	25

REQUERIMIENTOS QUÍMICOS

%	Grado A
Carbón	0.06 - 0.18
Manganeso	0.027 - 0.63
Fósforo máximo	0.035
Azufre máximo	0.035