



# TEMPER

## DESCRIPCIÓN

Una hoja rollada en caliente que reúne todas las características para hacerla un producto de clase mundial, la avanzada tecnología del proceso en temper Villacero garantizan una mínima merma y una estandarización en medidas y en el escuadre, lo que se traduce en ahorros considerables al usar este producto, con un amplio surtido en diferentes dimensiones y grados de acero.



## CARACTERÍSTICAS

- Espesores de 0.060" a 0.656".
- Ancho de 36" hasta 96".
- Largos estándar o especiales a la necesidad del cliente.
- Planeza muy por encima de las normas establecidas.
- Eliminación de la memoria.
- Calidad de terminado inmejorable.
- Calidad, servicio y tiempo de entrega.
- Amplio surtido en diferentes dimensiones y grados de acero max, 80 ksi.

## USOS

- Sector automotriz.
- Estructuras en estadios.
- Vigas soldadas.
- Edificios.

## INFORMACIÓN TÉCNICA

La primera opción para aquellos clientes que demandan la máxima calidad en materias primas para sus procesos. Haciendo uso de la más avanzada tecnología de medición y control; El proceso del Temper Villacero ofrece la mejor estandarización en dimensiones, escuadre y elongación, así como la corrección de defectos inherentes a los rollos rolados en caliente (ondulación, camber, crossbow, etc).

El sistema de control permite que el operador solamente introduzca los datos generales del rollo y el grado de acero, para que de manera automática se calculen los parámetros de funcionamiento, por lo que la pericia del operador se centra en supervisar que el equipo haga lo indicado y en revisar la calidad del producto terminado.

### MATERIA PRIMA

MATERIAL	ACERO AL CARBÓN: ALTA RESISTENCIA
Cedencia máxima	100,000 lb/in <sup>2</sup> hasta 3/4"
Peso máximo del rollo	40 Tons
Ancho del rollo	36" - 96" (+4.00")
Rango de espesor	0.060" - 0.656"
Diámetro exterior (rollo)	80.00" máximo
Diámetro interior	40.00" mínimo

### PIEZAS CORTADAS

Conforme al dibujo proporcionado por el cliente.
Grados: A-36 y G55.
Espesores: 1/8" a 1/2"
Longitud: 4" hasta 240"
Corte con plasma, biseladas y taladradas en formas proporcionadas por el cliente.

### PRODUCTO TERMINADO

Estándar de planeza	1/8 ASTM-A-568 Tabla 13 para calibres <=0.1875" 1/8 ASTM-A-6 Tabla 13 para calibres >0.1875"
Tolerancia de ondulación	1/8 ASTM-A-568 Tabla 15
Longitud	36" - 600"
Tolerancia de longitud	± 0.010" para long <= 120" ± 0.020" para long > 240"
Tolerancia en escuadre	± 0.020" con materia prima libre de camber
Velocidad de la línea	0 - 150 pies por min. / constante
Elongación máxima	0.02
Tolerancia en camber	Solamente remueve camber mediante desorille
Peso de paquetes	40,000 lbs cada 120 pies ó 4,000 lbs por pie lineal
Altura de paquetes	Hasta 24.00"