



SUPERWALL FLAT-D

DESCRIPCIÓN

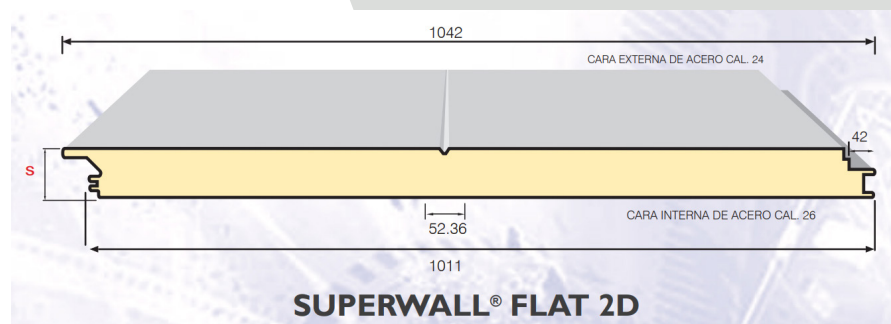
Panel metálico para muros de fachadas con uno o dos microsurcos en el centro, tipo sándwich, con fijación oculta, inyectado en línea continua de poliuretano expandido de alta densidad (40 Kg/m^3), con ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Excelente acabado exterior con textura plana, con uno o dos microsurcos en el centro del panel.
- Excelente apariencia estética.
- Permite suprimir la instalación de mampostería u otro detalle de acabado.
- Ligero.

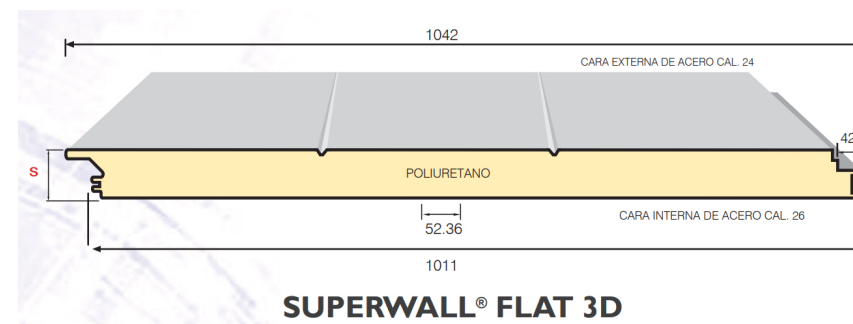
USOS

- Elemento para fachadas y divisiones interiores recomendado en edificaciones.
- Elemento para fachadas de edificios comerciales e industriales que requieren cubrir altas características estéticas.
- Elemento de muro autoportante para la construcción modular.



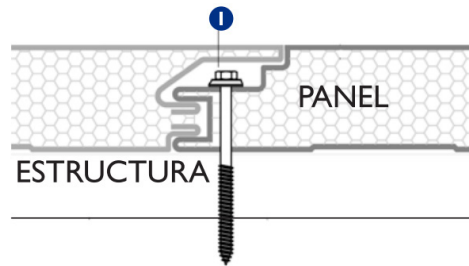
ESPECIFICACIONES

- Longitud del panel desde 2.20 metros, según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Cara externa en acero Cal. 24 plano con uno o dos microsurcos y cara interna en Cal. 26 tableteado o microsurco.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.



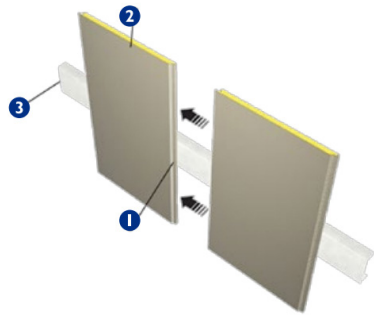
FIJACIÓN

Es de tipo “oculta” esto debido a la conformación particular de las partes terminales del panel que uniéndose crean un vano idóneo para alojar la cabeza del tornillo.



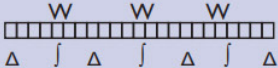
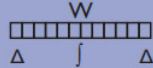
1 Tornillo con cabeza hexagonal de 1/4" x n"

- 1 Fijación.
- 2 Panel.
- 3 Estructura.



VENTAJAS

- Por su tipología se puede instalar tanto horizontal como vertical.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Fijación oculta.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

| S | K | | | R | | | Peso panel kg/m ² |  | | | | | |  | | | | | | |
|-------|-------|---------------------------|---------------------|---------------------------|---------------------------|---------------------|---------------------------------|---|-----------|-----------------------|------|------|------|---|------|------|------|------|------|------|
| | Pulg. | Kcal/m ² ·h·°C | W/m ² ·K | Btu/ft ² ·h·°F | m ² ·h·°C/Kcal | m ² ·K/W | | ft ² ·h·°F/Btu | Cal.24/26 | W = kg/m ² | 60 | 80 | 100 | 120 | 150 | 200 | 60 | 80 | 100 | 120 |
| 1 1/2 | 0.47 | 0.5459 | 0.10 | 2.13 | 1.8317 | 10.40 | 10.96 | f= | 3.66 | 3.45 | 3.23 | 3.02 | 2.69 | 2.15 | 3.25 | 3.04 | 2.83 | 2.65 | 2.31 | 1.78 |
| 2 | 0.35 | 0.4094 | 0.07 | 2.84 | 2.4423 | 13.87 | 11.50 | f= | 4.20 | 3.93 | 3.66 | 3.34 | 2.96 | 2.26 | 3.62 | 3.35 | 3.09 | 2.88 | 2.52 | 1.91 |
| 2 1/2 | 0.28 | 0.3276 | 0.06 | 3.55 | 3.0529 | 17.33 | 12.05 | f= | 4.74 | 4.42 | 4.04 | 3.72 | 3.23 | 2.10 | 3.98 | 3.72 | 3.46 | 3.14 | 2.72 | 2.02 |