



SUPERWALL FLAT-C

DESCRIPCIÓN

Panel metálico para muros de fachadas, tipo sándwich, con fijación oculta, inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad (40 Kg/m^3), con ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada.

Este panel tiene una pequeña entrecalle que al instalarse forma un efecto visual, atractivo en las fachadas.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Excelente acabado exterior con textura plana.
- Excelente apariencia estética.
- Permite suprimir la instalación de mampostería u otro detalle de acabado.
- Ligero.
- Al tener un efecto de entrecalle muestra un juego arquitectónico de sombras agradable a la vista.

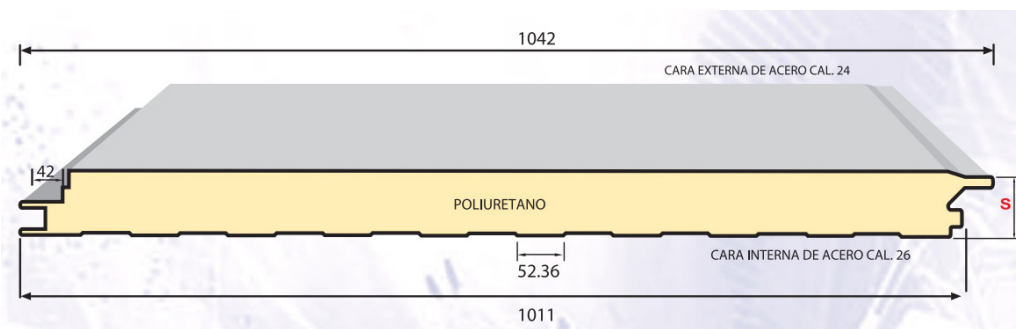
USOS

- Elemento para fachadas y divisiones interiores recomendado en edificaciones.
- Elemento para fachadas de edificios comerciales e industriales que requieren cubrir altas características estéticas.
- Elemento de muro autoportante para la construcción modular.



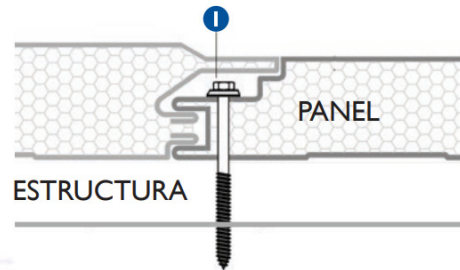
ESPECIFICACIONES

- Longitud del panel desde 2.20 metros, según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Cara externa en acero Cal. 24 plano con entrecalle y cara interna en Cal. 26 tableteado o microsurco.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

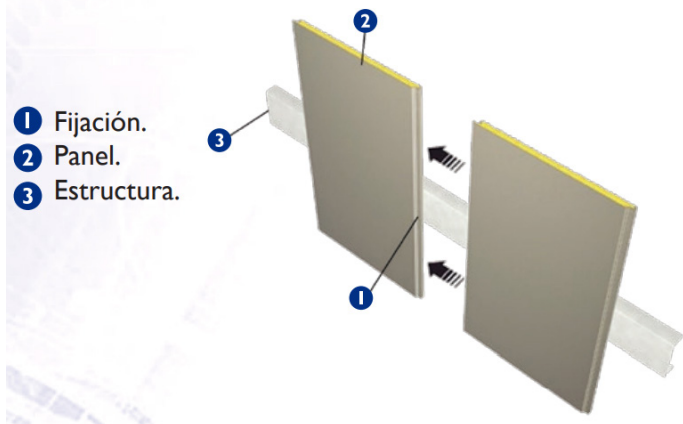


FIJACIÓN

Es de tipo “oculta” esto debido a la conformación particular de las partes terminales del panel que uniéndose crean un vano idóneo para alojar la cabeza del tornillo.



1 Tornillo con cabeza hexagonal de 1/4" x n"



1 Fijación.
2 Panel.
3 Estructura.

VENTAJAS

- Por su tipología se puede instalar tanto horizontal como vertical.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Fijación oculta.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

S	K			R			Peso panel kg/m ²													
	Pulg.	Kcal/m ² ·h·°C	W/m ² ·K	Btu/ft ² ·h·°F	m ² ·h·°C/Kcal	m ² ·K/W		ft ² ·h·°F/Btu	Cal.24/26	W = kg/m ²	60	80	100	120	150	200	60	80	100	120
1.5	0.51	0.5932	0.10	1.96	1.6858	9.57	10.96	f=	3.66	3.45	3.23	3.02	2.69	2.15	3.25	3.04	2.83	2.65	2.31	1.78
2	0.38	0.4449	0.08	2.61	2.2478	12.76	11.50	f=	4.20	3.93	3.66	3.34	2.96	2.26	3.62	3.35	3.09	2.88	2.52	1.91
2.5	0.31	0.3559	0.06	3.27	2.8097	15.95	12.05	f=	4.74	4.42	4.04	3.72	3.23	2.10	3.98	3.72	3.46	3.14	2.72	2.02