



# SUPERWALL CALL 26

## DESCRIPCIÓN

Panel metálico para fachadas, muros de cámaras, tipo sándwich, de grandes almacenes frigoríficos inyectado en línea continua con poliuretano expandido de alta densidad ( $40 \text{ Kg/m}^3$ ), con cara externa en lámina de acero galvanizado prepintada y cara interna en acero inoxidable y su principal característica es la resistencia a la corrosión.

## USOS

- Cámaras de congelación, conservación y almacenes frigoríficos, entre otros donde su principal característica es la resistencia a la corrosión de la cara interna del panel.
- Elemento de muro autoportante para construcción modular.
- Fachadas, falso plafón y divisiones internas.



## CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico.
- Excelente acabado exterior en acero galvanizado prepintado e interior en acero inoxidable.
- Ligero.

## ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 1,80 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Cara interna en acero inoxidable tipo 304.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

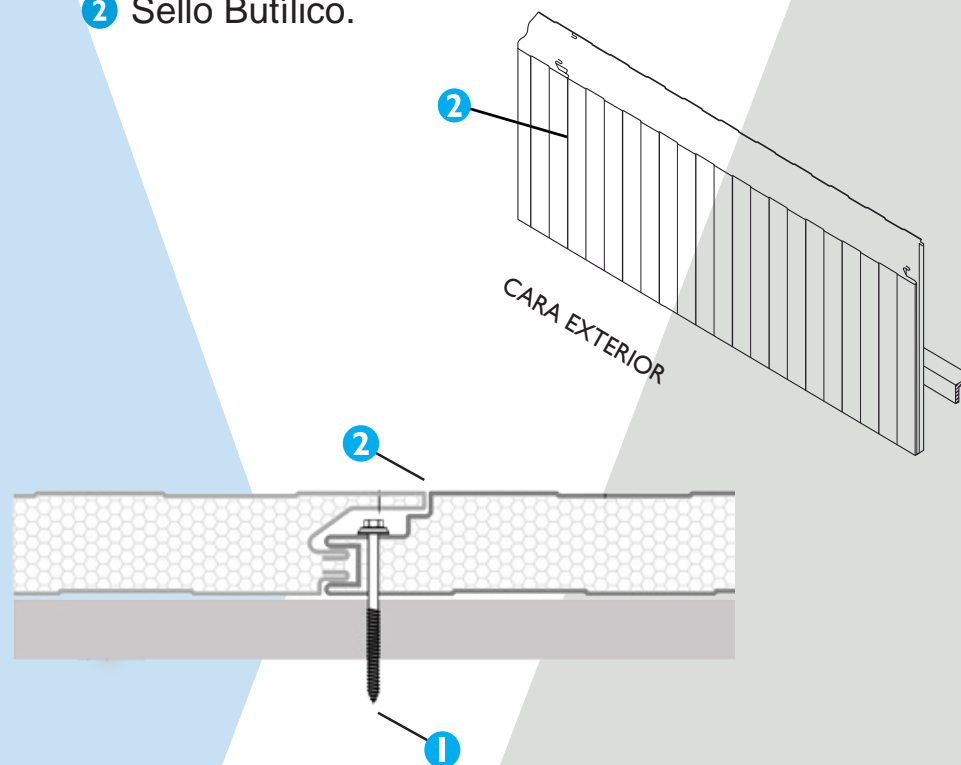
## VENTAJAS

- Gran flexibilidad para reubicación o ampliación de cámaras.
- Por su tipología se puede instalar tanto horizontal como vertical.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Por ser modular, permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Cumple con altos estándares de asepsia.
- Fijación oculta.
- La cara interna del panel por ser en acero inoxidable tiene una alta resistencia a la corrosión.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.

## FIJACIÓN

Es tipo "oculta", esto debido a la conformación particular de las partes terminales del panel que uniéndose crean un vano idóneo para alojar la cabeza del tornillo.

- 1 Tornillo con cabeza hexagonal de ¼" x n".
- 2 Sello Butílico.



S	K			R			Peso panel kg/m <sup>2</sup>											
	Pulg.	Kcal/m <sup>2</sup> ·h·°C	W/m <sup>2</sup> ·K	Btu/ft <sup>2</sup> ·h·°F	m <sup>2</sup> ·h·°C/Kcal	m <sup>2</sup> ·K/W		ft <sup>2</sup> ·h·°F/Btu	Cal. 26/26	W=kg/m <sup>2</sup>	60	80	100	120	150	60	80	100
2	0.35	0.4094	0.07	2.84	2.4423	13.87	10.59	f =	3.82	3.28	2.92	2.65	2.36	3.57	3.12	2.81	2.58	2.32
3	0.23	0.2730	0.05	4.26	3.6635	20.80	11.60	f =	4.62	3.98	3.54	3.22	2.86	4.53	3.92	3.51	3.20	2.83
4	0.18	0.2047	0.04	5.68	4.8846	27.74	12.63	f =	5.40	4.67	4.18	3.81	3.40	5.36	4.64	4.15	3.79	3.38
5	0.14	0.1638	0.03	7.10	6.1058	34.67	13.69	f =	6.30	5.36	4.81	4.39	3.92	6.25	5.34	4.79	4.37	3.89

