



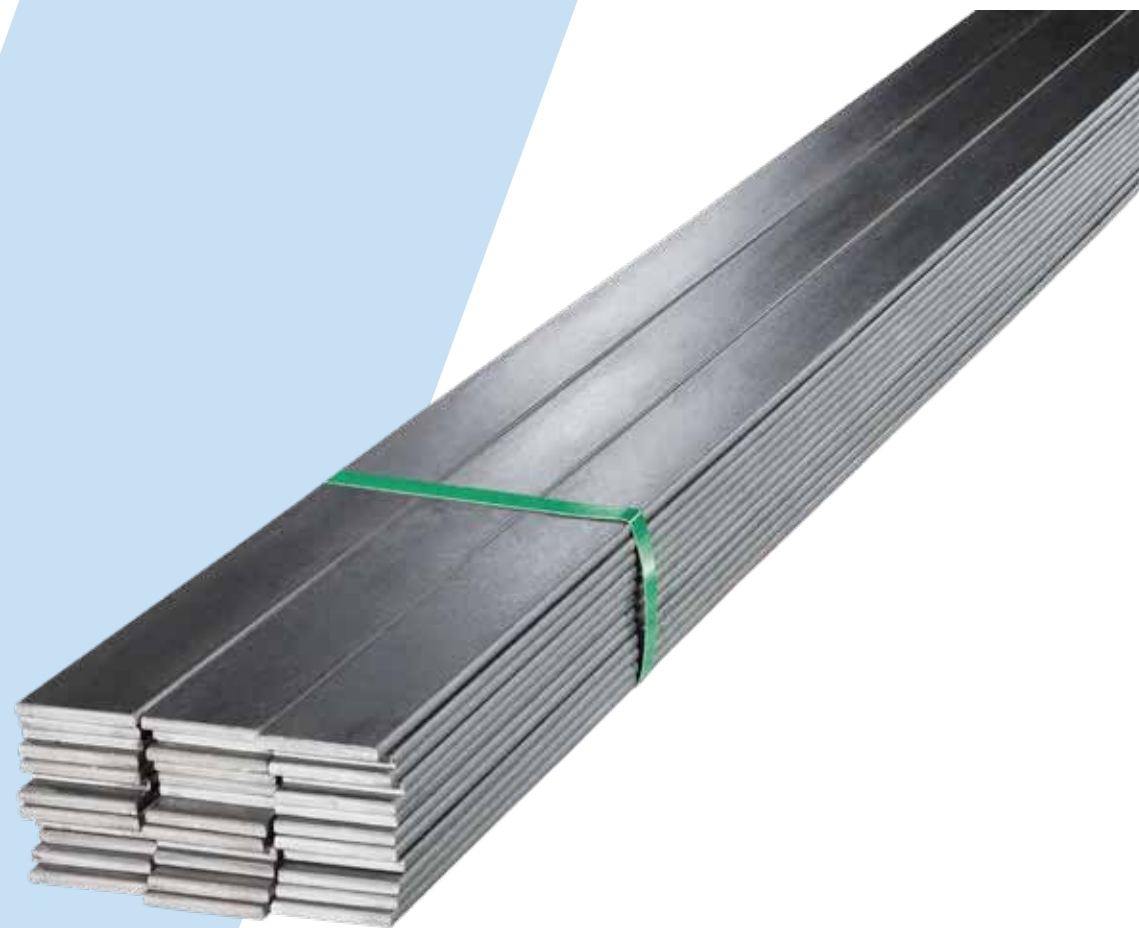
SOLERA SLITTER/MOLINO

DESCRIPCIÓN

Son barras rectangular de acero en diferentes anchos y espesores para usos artesanales de diversas índoles según sus normatividades .

CARACTERÍSTICAS

- Solera de origen de molino: grado de acero ASTM-A-36 y ASTM-A-572 50 Y DUAL.
- Solera de rollo de recuperación se ofrece en acero de bajo carbón.
- Se suministra en tramos de 6.10 m.



USOS

- Productos forjados.
- Herrería en general.
- Estructuras.
- Ventanas.
- Pailería.
- Hebillas.

INFORMACIÓN TÉCNICA

ESPECIFICACIONES

MEDIDA ESTÁNDAR A X B				PESO TEÓRICO		ÁREA	
pulgadas		mm		kg/m	kg/pza.*	pulg ²	mm ²
1/8"	1/2"	3.175	12.7	0.32	1.93	0.06	40.32
	3/4"		19.1	0.48	2.90	0.09	60.64
	1"		25.4	0.63	3.86	0.13	80.65
	1 1/4"		31.7	0.79	4.82	0.16	100.65
	1 1/2"		38.1	0.95	5.79	0.19	120.97
	2"		50.8	1.27	7.72	0.25	161.29
	2 1/2"		63.5	1.58	9.65	0.31	201.61
	3"		76.2	1.90	11.59	0.38	241.94
3/16"	1/2"	4.775	12.7	0.48	2.90	0.09	60.64
	3/4"		19.1	0.72	4.37	0.14	91.20
	1"		25.4	0.95	5.81	0.19	121.29
	1 1/4"		31.7	1.19	7.25	0.23	151.37
	1 1/2"		38.1	1.43	8.71	0.28	181.93
	2"		50.8	1.90	11.61	0.38	242.57
	2 1/2"		63.5	2.38	14.52	0.47	303.21
	3"		76.2	2.86	17.42	0.56	363.86
	4"		101.6	3.81	23.23	0.75	485.14
	5"		127.0	4.76	29.04	0.94	606.43
	6"		152.4	5.71	34.84	1.13	727.71
1/4"	1/2"	6.350	12.7	0.63	3.86	0.13	80.65
	3/4"		19.1	0.95	5.81	0.19	121.29
	1"		25.4	1.27	7.72	0.25	161.29
	1 1/4"		31.7	1.58	9.64	0.31	201.30
	1 1/2"		38.1	1.90	11.58	0.38	241.94
	2"		50.8	2.53	15.45	0.50	322.58
	2 1/2"		63.5	3.17	19.31	0.63	403.23
	3"		76.2	3.80	23.17	0.75	483.87
	4"		101.6	5.07	30.90	1.00	645.16
	5"		127.0	6.33	38.62	1.25	806.45
	6"		152.4	7.60	46.34	1.50	967.74
	8"		203.2	10.13	61.79	2.00	1290.32
5/16"	1 1/2"	7.950	38.1	2.38	14.51	0.47	302.90
	2"		50.8	3.17	19.34	0.63	403.86
	2 1/2"		63.5	3.96	24.17	0.78	504.83
	3"		76.2	4.76	29.01	0.94	605.79
	4"		101.6	6.34	38.68	1.25	807.72
	5"		127.0	7.93	48.35	1.56	1009.65
	6"		152.4	9.51	58.02	1.88	1211.58
	8"		203.2	12.68	77.36	2.50	1615.44

MEDIDA ESTÁNDAR A X B				PESO TEÓRICO		ÁREA	
pulgadas		mm		kg/m	kg/pza.*	pulg ²	mm ²
3/8"	1 1/2"	9.525	38.1	2.85	17.38	0.56	362.90
	2"		50.8	3.80	23.17	0.75	483.87
	2 1/2"		63.5	4.75	28.96	0.94	604.84
	3"		76.2	5.70	34.76	1.13	725.81
	4"		101.6	7.60	46.34	1.50	967.74
	5"		127.0	9.50	57.93	1.88	1209.68
	6"		152.4	11.40	69.51	2.25	1451.61
	8"		203.2	15.19	92.68	3.00	1935.48
1/2"	1 1/2"	12.700	38.1	3.80	23.17	0.75	483.87
	2"		50.8	5.07	30.90	1.00	645.16
	2 1/2"		63.5	6.33	38.62	1.25	806.45
	3"		76.2	7.60	46.34	1.50	967.74
	4"		101.6	10.13	61.79	2.00	1290.32
	5"		127.0	12.66	77.23	2.50	1612.90
	6"		152.4	15.19	92.68	3.00	1935.48
	8"		203.2	20.26	123.57	4.00	2580.64
5/8"	1 1/2"	15.875	38.1	4.75	28.96	0.94	604.84
	2"		50.8	6.33	38.62	1.25	806.45
	2 1/2"		63.5	7.91	48.27	1.56	1008.06
	3"		76.2	9.50	57.93	1.88	1209.68
	4"		101.6	12.66	77.23	2.50	1612.90
	5"		127.0	15.83	96.54	3.13	2016.13
	6"		152.4	18.99	115.85	3.75	2419.35
	8"		203.2	25.32	154.46	5.00	3225.80
3/4"	1 1/2"	19.050	38.1	5.70	34.76	1.13	725.81
	2"		50.8	7.60	46.34	1.50	967.74
	2 1/2"		63.5	9.50	57.93	1.88	1209.68
	3"		76.2	11.40	69.51	2.25	1451.61
	4"		101.6	15.19	92.68	3.00	1935.48
	5"		127.0	18.99	115.85	3.75	2419.35
	6"		152.4	22.79	139.02	4.50	2903.22
	8"		203.2	30.39	185.37	6.00	3870.96
1"	2"	25.400	50.8	10.13	61.79	2.00	1290.32
	3"		76.2	15.19	92.68	3.00	1935.48
	4"		101.6	20.26	123.57	4.00	2580.64
	5"		127.0	25.32	154.47	5.00	3225.80
	6"		152.4	30.39	185.36	6.00	3870.96
	8"		203.2	40.52	247.15	8.00	5161.28

ACERO	PUNTO DE CEDENCIA	RESISTENCIA A LA TENSIÓN	% DE ELONGACIÓN	
			en 8"	en 2"
A-36	36 KSI Mínimo	58 a 80 KSI	20 mín.	23 mín.