



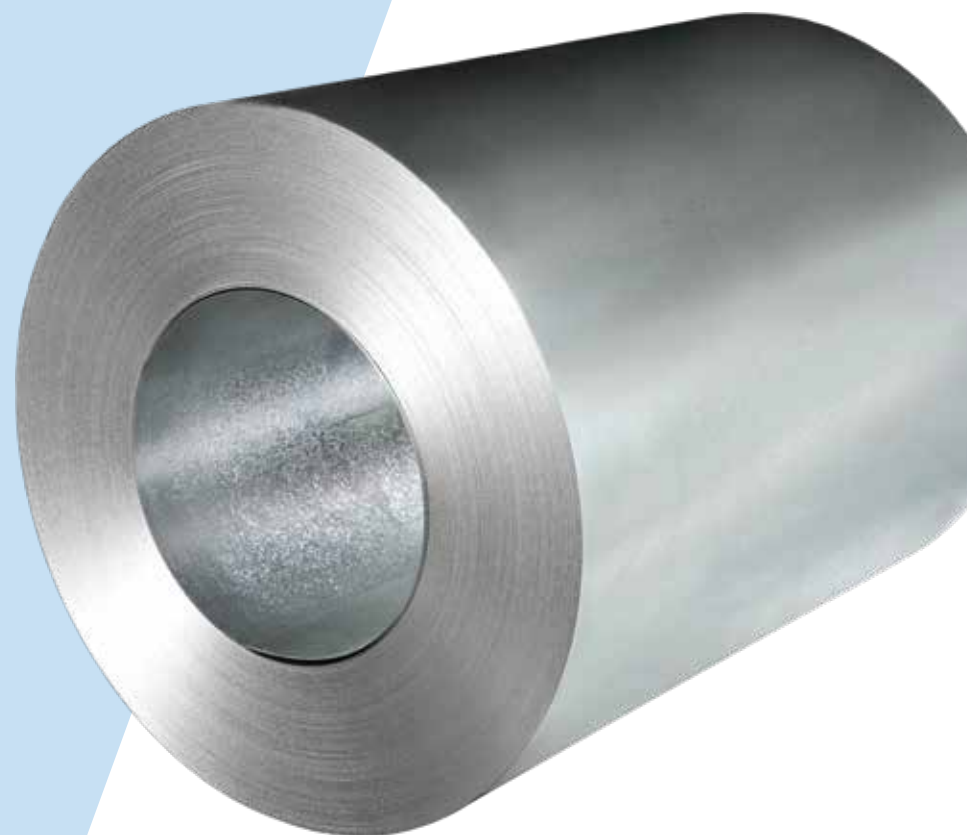
LÁMINA GALVANIZADA LISA

DESCRIPCIÓN

Por su calidad, es el material idóneo para una gran variedad de usos. La lámina QS galvanizada por el proceso de inmersión en caliente y un proceso de recocido, dando la más alta calidad en términos de recubrimiento, superficie y troquelabilidad, además cuenta con los mejores controles de calidad como medidor de espesor en lámina negra a base de rayos gamma, calibradores automáticos de recubrimiento de Zinc a base de rayos X, pruebas mecánicas y análisis químico del Zinc.

CARACTERÍSTICAS

- Calibres del 16 al 32 y anchos de 914 mm (36") y 1219 mm (48").
- Con designación de acero : comercial, estructural y troquelado profundo.
- Tipo de flor regular y capa/de zinc (G40, G60, G90).
- Resistencia a la corrosión.



USOS

- Productos,de linea blanca.
- Aires acondicionados residenciales e industriales.
- Paneles estructurales y arquitectónicos,
- Mueble de lamina para oficina.
- Tochos y fachadas
- Iluminacion.
- Carrocerias automotrices.
- Sistemas de entrepisos, conductos, soportes , mofles, cortinas metalicas, etc.

INFORMACIÓN TÉCNICA

CALIBRE	ESPESOR		TOLERANCIAS		PESO POR HOJA EN KILOGRAMOS						kg x m lineal	
	in	mm	in	mm	3'X6'	3'X8'	3'X10'	3'X12'	4'X8'	4'X10'	3'(914 mm)	4'(1219 mm)
16	0.061	1.56	0.005	0.12	20.14	27.20	34.00	40.80	36.26	45.33	11.15	14.87
18	0.049	1.25	0.004	0.10	16.40	21.86	27.33	32.80	29.15	36.44	8.97	11.96
20	0.037	0.95	0.003	0.08	12.43	16.57	20.72	24.86	22.10	27.62	6.80	9.06
22	0.031	0.8	0.003	0.08	10.43	13.91	17.38	20.86	18.54	23.18	5.70	7.60
24	0.022	0.57	0.002	0.05	7.43	9.90	12.38	14.86	13.21	16.51	4.06	5.42
26	0.019	0.49	0.002	0.05	6.43	8.57	10.71	12.86	11.43	14.29	3.52	4.69
28	0.016	0.42	0.002	0.05	5.43	7.24	9.05	10.86	9.65	12.06	2.97	3.96
30	0.014	0.34	0.002	0.05	4.46	5.95	7.44	8.92			2.44	
32	0.011	0.28	0.002	0.04	3.70	4.93	6.17	7.40			2.03	

Nota 1: Se considera un recubrimiento de Zinc de 275 gr/m².

Nota 2: Los espesores y anchos aquí descritos se consideran estándar, para cualquier otro, consultar el área comercial.

PRUEBA DE LABORATORIO Y ESTÁNDARES

PRUEBA	MÉTODO	ESTÁNDAR
Dureza	Rockwell Escala B	Acero comercial: 65 máx.
		Acero de formado: 60 máx.
		Acero de troquelado profundo: 55 máx.
% Elongación	Tensión	Acero comercial: 20% a 25%
		Acero de formado: 26% a 31%
		Acero de troquelado profundo: 32% a 39%
Corrosión	Cámara Salina	ASTM B 117
Capa de Zinc	Rayos X	ASTM A 90

CAPACIDADES DE LINEA

	MÍNIMO		MÁXIMO	
		mm		mm
Anchos	24"	609	49"	1244
Largos	3ft	914	12ft	3658
Espesores	0.010"	0.254	0.60"	1.524
Recubrimiento	G40	Z120	G90	Z275
Acero	Comercial, Estructural, De Formado y Troquelado Profundo.			
Peso	3.5 TM			