



Aceros W
TODO EN ACERO

LÁMINA DECAPADA

DESCRIPCIÓN

Lamina rollada en caliente para aplicaciones que requieren una calidad de superficie para un pintado posterior, con un proceso de eliminación del óxido con tecnología de última generación tipo "PUSH-PULL".

Cuenta con un sistema de recuperación de ácido tipo evaporativo, además de tener controles totalmente automatizados y con un capital humano especializado, dando cumplimiento estricto a las principales normas y características requeridas, con capacidad para 360.000 TM anuales de producción

CARACTERÍSTICAS

- Se procesan rollos de hasta 60 pulgadas de ancho y 25 TM de peso.
- Espesores de 0.050" a 0.250"
- Ancho: 20" a 60"
- Grados de acero hasta 80 KSI
- Calidad, servicio y tiempo de entrega



USOS

- Industria automotriz partes no expuestas
- Aplicaciones en maquinaria y equipo
- Fabricación de perfiles y tuberías
- Acero porcelanizado
- Equipo electrónico
- Flejes de alta resistencia
- Lámina desplegada
- Perfilería pintada
- Fabricación de partes para carrocerías de camiones
- Centros de servicio
- Industria de la transformación
- Distribuidores

INFORMACIÓN TÉCNICA

PRESENTACIÓN EN ROLLO, CINTA Y HOJA

ESPECIFICACIONES	
CALIBRE	ESPESOR NOMINAL
16	0.060"
14	0.075"
13	0.090"
12	0.105"
11	0.120"
1/8	0.125"
10	0.135"
9	0.150"
8	0.164"
7	0.179"
3/16	0.188"
1/4	0.250"
5/16	0.313"
3/8	0.375"
7/16	0.438"
1/2	0.500"

PESO EN ROLLO	
MÍNIMO	MÁXIMO
4 TONS.	25 TONS.

ACTO	
MÍNIMO	MÁXIMO
30"	60"

GRADOS DE ACERO	
MÍNIMO	MÁXIMO
SAE 1006	SAE 1035
SAE 1008	SAE 1045
SAE 1010	SAE 1050
SAE 1012	SAE 1527
SAE 1030	ASTM-A-709
SAE 1011	
SAE 1018	
ASTM-A-572	
ASTM-A-36	

ANCHOS	TOLERANCIA
NOMINALES	ORILLA RECORTADA
36"	-0,+1/4"
48"	-0,+1/4"

TIPO DE ORILLA
ORILLA RECORTADA
ORILLA DE MOLINO

DESORILLE		
NOMINAL*	MÍNIMO*	MÁXIMO*
1/2"	3/8"	3/4"

*Por cada lado

TIPO DE ACEITE	ESPECIFICACIÓN
ANTIOXIDANTE	FERROCOTE M-61 AUS
DE ROLADO	PROVISTO POR EL CLIENTE

DIÁMETRO INTERIOR	
	20"
	24"