

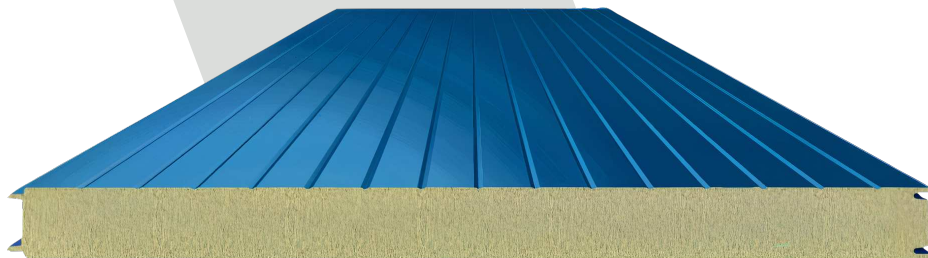


HIPERTEC WALL SOUND



USOS

- Elemento para fachadas y divisiones interiores recomendado para edificaciones industriales, comerciales y residenciales que requieran grandes servicios de resistencia al fuego y absorción acústica.
- Elemento modular para muros, con posibilidad de construcción autoportante.
- Elemento de fachada para cámaras de sonido, cines, auditorios, teatros, centrales termoeléctricas, salas de máquinas, estadios, etc.



DESCRIPCIÓN

Panel metálico para muros, tipo sándwich, fabricado en línea continua, aislado con lana de roca de alta densidad (100 kg/m³) y ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada. Su cara interna es perforada, permitiendo excelentes propiedades fonoabsorbentes. Es resistente al fuego.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Fonoabsorbente y/o fonoaislante.
- Excelente acabado exterior e interior.
- Ligero.



ESPECIFICACIONES

- Longitud del panel de 11.90 metros por ser material de importación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

VENTAJAS

·Excelente comportamiento a la reacción al fuego 0/1, por estar conformado por dos láminas de acero con un núcleo intermedio de lana de roca. La Clase 0 se refiere al parámetro externo y la Clase 1 al aislante.

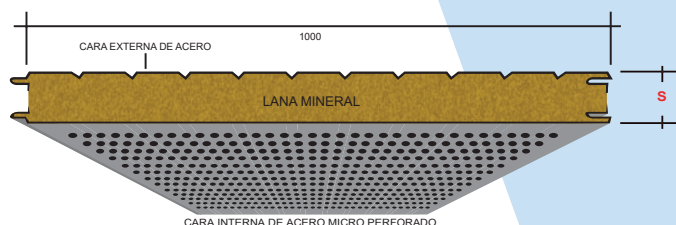
·Alta resistencia al fuego Clase 1, valor REI así:

Espesor	Tiempo en minutos
80	45
100	60

R: Resistencia Mecánica.

E: Impermeabilidad al gas.

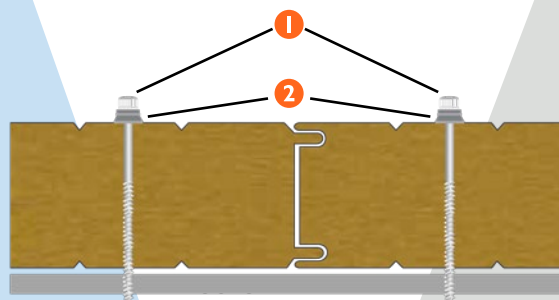
I: Aislamiento Térmico.



FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales del panel, que uniéndolos forman un perfecto ensamblaje con unión macho-hembra.

- 1 Tornillo con cabeza en PVC o hexagonal.
- 2 Arandela en PVC/Neopreno.



S	K			R			Peso panel Kg/m ²	W					W					
	mm	Kcal/hm ² °C	W/m ² °C	Btu/ft ² h°F	hm ² °C/Kcal	m ² °C/W		ft ² h°F/Btu	Cal. 0.6/0.5	W=Kg/m ²	60	80	100	120	150	60	80	100
50	0.65	0.75	0.13	1.54	1.33	7.50	14.37	f =	2.34	2.19	2.04	1.86	1.65	2.07	1.92	1.77	1.65	1.44
80	0.42	0.49	0.09	2.38	2.04	11.61	17.37	f =	3.12	2.79	2.55	2.34	2.01	2.70	2.40	2.22	2.01	1.74
100	0.34	0.40	0.07	2.94	2.50	14.35	19.37	f =	3.48	3.09	2.85	2.58	2.22	2.94	2.67	2.46	2.25	1.92