



# HIPERTEC ROOF SOUND



## DESCRIPCIÓN

Panel metálico para cubiertas, tipo sándwich, fabricado en línea continua, aislado con lana de roca de alta densidad (100 kg/m<sup>3</sup>) y ambas caras en lámina de acero galvanizada prepintada. Su cara interna es perforada, permitiendo excelentes propiedades fonoabsorbentes. Es resistente al fuego.

## CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de mayor separación entre apoyos.
- Fonoabsorbente y/o fonoaislante.
- Excelente acabado exterior e interior.
- Ligero.

## USOS

- Elemento de cubierta recomendado para edificaciones industriales, comerciales y residenciales que requieran grandes servicios de resistencia al fuego y absorción acústica.
- Elemento de cubierta para cámaras de sonido, cines, auditorios, teatros, centrales termoeléctricas, salas de máquinas, estadios, etc.

## ESPECIFICACIONES

- Pendiente mínima recomendada del 5% al 7%.
- Consultar con su asesor técnico.
- Longitud del panel de 11.90 metros por ser material de importación.
- Carga admisible según tablas.
- Ancho útil de 1 metro.



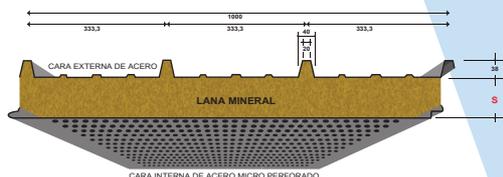
## VENTAJAS

·Excelente comportamiento a la reacción al fuego 0/1, por estar conformado por dos láminas de acero con un núcleo intermedio de lana de roca . La Clase 0 se refiere al parámetro externo y la Clase 1 al aislante.

·Alta resistencia al fuego Clase 1, valor REI así:

Espesor	Tiempo en minutos
80	60
100	90

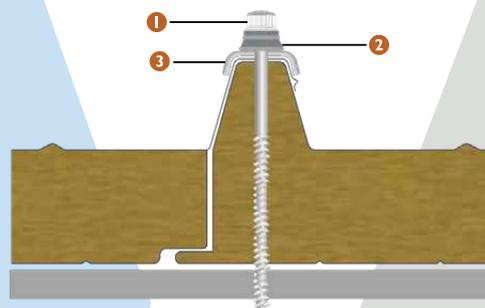
**R:** Resistencia Mecánica.  
**E:** Impermeabilidad al gas.  
**I:** Aislamiento Térmico.



## FIJACIÓN

Es tipo "a la vista" con el correspondiente grupo de fijación y la conformación de las partes terminales del panel, que uniéndolos, forman un perfecto ensamblaje con traslape evitando el paso de agua hacia el interior sin necesidad de colocar sellos adicionales, siempre y cuando se cumplan las recomendaciones técnicas de instalación.

- 1 Tornillo con cabeza en PVC o hexagonal.
- 2 Arandela en PVC/Neopreno.
- 3 Clip/Capelote A-38 en acero prepintado con EPDM



S	K			R			Peso panel Kg/m <sup>2</sup>	W=Kg/m <sup>2</sup>	W						W							
	mm	Kcal/hm <sup>2</sup> °C	W/m <sup>2</sup> °C	Btu/ft <sup>2</sup> h°F	hm <sup>2</sup> °C/Kcal	m <sup>2</sup> °C/W			ft <sup>2</sup> h°F/Btu	Cal. 0.6/0.5	80	100	120	150	200	250	300	80	100	120	150	200
50	0.61	0.71	0.13	1.64	1.41	8.00	14.79	f =	3.56	3.18	2.90	2.59	2.25	2.01	1.84	3.18	2.84	2.56	2.32	2.01	1.80	1.64
80	0.41	0.47	0.08	2.44	2.13	11.90	17.79	f =	4.14	3.70	3.35	3.02	2.62	2.34	2.13	3.70	3.31	3.00	2.70	2.34	2.10	1.91
100	0.33	0.39	0.07	3.03	2.56	14.78	19.79	f =	4.48	4.01	3.67	3.27	2.84	2.54	2.31	4.01	3.58	3.25	2.93	2.54	2.27	2.07