



Aceros W
TODO EN ACERO

FRIMET- MX



DESCRIPCIÓN

Panel tipo sándwich con junta laberinto, inyectado en línea continua con Poliuretano (PUR) o Poliisocianurato (PIR) expandido de alta densidad (40 Kg/m³), cara externa y cara interna en lámina de acero galvanizado prepintado y/o acero inoxidable.

USOS

- Cámaras de congelación, conservación y almacenes frigoríficos; así como rastros y viveros entre otros.
- Elemento de muro autoportante para construcción modular.
- Fachadas, falso plafón y divisiones internas.

CARACTERÍSTICAS

- Elevada resistencia mecánica con posibilidad de construcción autoportante.
- Óptimo aislamiento térmico y acústico
- Excelente acabado exterior e interior
- Ligero
- Junta tipo laberinto.



ESPECIFICACIONES

- Longitud mínima de 1.80 metros y máxima según normas de transporte en carreteras nacionales, transporte marítimo y manipulación.
- Ancho útil de 1 metro.
- Carga admisible según tablas.

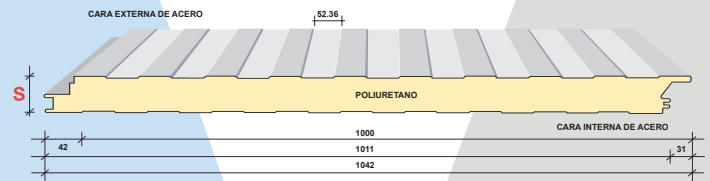
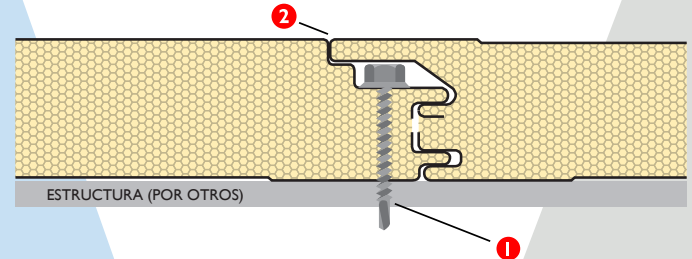
VENTAJAS

- Fabricado con agente espumante ciclopentano.
- Amigable con el ambiente, no daña la capa de ozono, no contribuye al calentamiento global, reduce emisiones de CO₂.
- Máxima eficiencia energética, reduciendo costos durante la vida útil del edificio.
- Por su tipología se puede instalar tanto horizontal como vertical.
- Facilidad de montaje y rapidez de instalación.
- Compatible con diferentes sistemas de acabados.
- Fijación oculta.
- Por ser modular permite realizar ampliaciones con gran facilidad.
- Se vende el sistema completo que incluye panel, accesorios de remate y fijación.
- Se puede suministrar en espuma PUR o PIR, con excelente comportamiento al fuego.

FIJACIÓN

Es tipo "oculta", esto debido a la conformación particular de las partes terminales del panel que uniéndose crean un vano idóneo para alojar la cabeza del tornillo.

- 1 Dos tornillos con cabeza hexagonal de 1/4" x n".
- 2 Sellador de butilico.



S	K			R			Peso panel kg/m ²											
	Pulg.	Kcal/m ² ·h·°C	W/m ² ·K	Btu/ft ² ·h·°F	m ² ·h·°C/Kcal	m ² ·K/W		ft ² ·h·°F/Btu	Cal. 26/26	W = kg/m ²	60	80	100	120	150	60	80	100
2.5"	0.31	0.3559	0.06	3.27	2.8097	15.95	11.18	f =	4.40	4.10	3.75	3.45	3.00	3.80	3.55	3.30	3.00	2.60
3"	0.26	0.2966	0.05	3.92	3.3717	19.14	11.69	f =	5.20	4.65	4.25	3.90	3.35	4.50	4.00	3.70	3.35	2.90
4"	0.19	0.2224	0.04	5.23	4.4956	25.53	12.71	f =	5.80	5.15	4.75	4.30	3.70	4.90	4.45	4.10	3.75	3.20
5"	0.15	0.1780	0.03	6.54	5.6195	31.91	13.72	f =	6.40	5.70	5.25	4.75	4.05	5.50	4.90	4.50	4.10	3.50
6"	0.13	0.1483	0.02	7.84	6.7434	38.29	14.19	f =	7.30	6.50	6.00	5.40	4.75	6.20	5.55	5.10	4.60	3.95